

Internal German (HH)

Wir suchen *zum nächstmöglichen Zeitpunkt* eine/n **Automation Process Engineer (m/w/d)** zur Unterstützung für unsere Process Engineering Abteilung.

Gestalte die Zukunft unserer Produktionsprozesse

Automatisierung, Prozessoptimierung und technische Innovationen sind genau Dein Ding? Du möchtest anspruchsvolle Projekte eigenverantwortlich vorantreiben und mit Deinem Know-how einen direkten Beitrag zur Weiterentwicklung unserer Produktionsprozesse leisten? Dann werde Teil unseres Teams als **Automation Process Engineer (m/w/d)**.

In dieser Rolle verantwortest Du die Automatisierung und Optimierung von Produktionsprozessen entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Dabei arbeitest Du eng mit den Bereichen Produktion, Instandhaltung, Engineering, Supply Chain und externen Partnern zusammen und bringst innovative Lösungen erfolgreich in den Betrieb.

Deine Aufgaben

Automatisierungs- und Projektmanagement

- Eigenständige Abwicklung von Automatisierungs- und Optimierungsprojekten (EPIC) von der Initiierung über die Planung und Qualifizierung bis zur Inbetriebnahme und Übergabe in den Regelbetrieb.
- Sicherstellung der Projektziele hinsichtlich Qualität, Budget und Terminplan.
- Leitung und Steuerung von (Teil-)Projekten im Bereich Automation über alle Projektphasen hinweg.
- Enge Zusammenarbeit mit Projektleitern, Prozessingenieuren, Instandhaltung und Produktion zur Identifikation, Bewertung und Umsetzung von Investitions- und Optimierungsprojekten.
- Erstellung von Functional Design Specifications (FDS), Regelstrategien und technischen Spezifikationen für neue Produktionsanlagen.
- Planung und Durchführung von Inbetriebnahmen neuer Anlagen in enger Abstimmung mit Produktion und Supply Chain Management.

Prozessoptimierung und Troubleshooting

- Analyse bestehender Produktionsanlagen und Prozesse mit dem Ziel, Kapazität, Ausbeute, Produktqualität und Effizienz nachhaltig zu steigern.
- Durchführung von Troubleshooting-Maßnahmen bei technischen Störungen und Prozessabweichungen.
- Identifikation, Spezifikation und Implementierung innovativer Technologien und Prozesslösungen.
- Ableitung konkreter Optimierungsmaßnahmen auf Basis wissenschaftlich fundierter Prozessanalysen.
- Unterstützung der Produktion bei technischen Fragestellungen und Herausforderungen im Tagesgeschäft.
- Erstellung und Aktualisierung von Arbeitsanweisungen für Betrieb und Reinigung von Produktionsanlagen.
- Fachliche Anleitung und Unterstützung von Produktionsmitarbeitenden sowie Studierenden.
- Mitarbeit in bereichsübergreifenden Projekten.

Qualität, Sicherheit und Compliance

- Sicherstellung, dass alle Optimierungen und Veränderungen den geltenden gesetzlichen Vorgaben sowie den Anforderungen an Arbeitssicherheit, Umwelt- und Produktsicherheit entsprechen.

- Unterstützung bei der Aufrechterhaltung des qualifizierten Anlagenstatus sowie des validierten Prozessstatus.
- Vertrauensvolle Zusammenarbeit mit externen Dienstleistern sowie technische Beratung bei der Anlagenplanung und -optimierung.
- Einhaltung aller internen und externen Richtlinien in den Bereichen Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Qualität.

Dein Profil

Fachliche Qualifikationen

- Erfolgreich abgeschlossenes Bachelor- oder Masterstudium in einem technischen Fachgebiet, vorzugsweise Verfahrenstechnik, Automatisierungstechnik oder einer vergleichbaren Fachrichtung.
- Mindestens 5 Jahre Berufserfahrung in der Umsetzung von Investitions- und Optimierungsprojekten mit Schwerpunkt Automation in einem industriellen Umfeld.
- Mindestens 3 Jahre praktische Erfahrung in der Batch-Programmierung nach ISA-88 mit **Yokogawa Centum VP R6**.
- Fundierte Kenntnisse in der Automatisierung verfahrenstechnischer Anlagen sowie in E-MSR-Technik und Prozessleittechnik.
- Nachweisbare Erfahrung in der erfolgreichen Durchführung von Anlagenprojekten mit Schwerpunkt Automatisierung.
- Gute Kenntnisse im Projektmanagement.
- Kenntnisse im Bereich der (Bio-)Verfahrenstechnik sind von Vorteil.
- Erfahrung in der Lebensmittel-, Chemie- oder Pharmaindustrie ist wünschenswert.
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift.

Persönliche Kompetenzen

- Ausgeprägte analytische und systemische Denkweise.
- Fähigkeit, komplexe Prozessabläufe und technische Zusammenhänge schnell zu verstehen.
- Pragmatische, lösungsorientierte Herangehensweise mit einem hohen Maß an Umsetzungsstärke.
- Strukturierte, zielorientierte und nachhaltige Arbeitsweise.
- Hohe Eigenverantwortung und Selbstständigkeit.
- Ausgeprägte Kommunikations- und Teamfähigkeit.
- Proaktive und offene Zusammenarbeit über verschiedene Fachbereiche hinweg.
- Fähigkeit, Prioritäten sicher zu setzen und Projekte fokussiert voranzutreiben.
- Hohes Kosten-, Qualitäts- und Sicherheitsbewusstsein.
- Flexibilität und Anpassungsfähigkeit in einem dynamischen Umfeld.

Bist Du interessiert an dieser vielseitigen und herausfordernden Stelle? Dann freuen wir uns auf Deine Bewerbung.

Wenn Du jemanden kennst, die/der zu unseren Anforderungen passt, empfehle diese Stelle bitte weiter und nimm an unserem Mitarbeiter-Empfehlungsprogramm teil.