

Production Team Lead (m/w/d) - External German (HH)

Ohly ist einer der weltweit führenden Anbieter von Hefe-basierten Spezialprodukten für die Bereiche Lebensmittel, Fermentation, Tierernährung und Gesundheit. Ohly ist Teil der ABF Ingredients Gruppe (ABFI), die fokussiert ist auf Spezialitäten für eine breite Palette an Märkten, von Lebensmitteln bis hin zur pharmazeutischen Industrie.

Innerhalb des von ABF betriebenen Modells dezentraler Autonomie entwickelt und implementiert Ohly seine eigene Strategie und ist für den eigenen Geschäftserfolg verantwortlich. Dies gibt unseren Mitarbeitern große Freiheit und Unabhängigkeit und bietet gleichzeitig alle Vorteile und Möglichkeiten einer globalen Gruppe. Daher kann jeder in dieser Unternehmenskultur einen echten Unterschied machen.

Als **Production Team Lead (m/w/d)** bist Du das Bindeglied zwischen Produktionsleitung und Schichtteam. Du trägst die Verantwortung für die operative Steuerung der Produktionsabläufe und förderst gleichzeitig die Entwicklung und Motivation Deines Teams. Mit Deinem Engagement und Deiner Führungskompetenz stellst Du die Einhaltung unserer hohen Standards in Qualität, Arbeitssicherheit und Effizienz sicher.

Deine Hauptaufgaben sind:

Teamführung und Personalmanagement

- Fachliche und disziplinarische Leitung des Schichtteams
- Personaleinsatzplanung inklusive Schicht-, Tages- und Urlaubsplanung sowie Organisation von Krankheitsvertretungen
- Weiterentwicklung des Schichtteams zu einem flexiblen Team (alle sollen möglichst alles können)
- Sicherstellung der Rotation zur Aufrechterhaltung der flexiblen Qualifikation der Mitarbeitenden
- Durchführung von Mitarbeitergesprächen und Schulungen (persönliche Unterweisungen des Schichtteams mit Erfolgskontrolle)
- Planung und Durchführung von Maßnahmen zur Förderung des Teamgeistes
- Zusammenarbeit mit den anderen Production Team Leads (m/w/d) zur Entwicklung und Umsetzung von Visionen und Zielen für die Produktion (z. B. Mitarbeiterentwicklung, neue Methoden/Prozesse)

Produktionsablaufsteuerung

- Sicherstellung effizienter Prozesse hinsichtlich Energie und Rohwareneinsatz sowie Überwachung und Reporting entsprechender Kennzahlen (KPI)
- Abbildung der Vorgänge in D365 (inkl. Produktionsdetailplanung)
- Koordination von Instandhaltungsarbeiten mit Eigen- und Fremdhandwerkern, Durchführung von Gefährdungsbeurteilungen und LOTO-Anweisungen
- Sicherstellung der korrekten Kommunikation von technischen Störungen (z. B. CMMS) und Unterstützung bei der Fehlerbehebung (Troubleshooting)
- Sicherstellung der Dokumentation von Prozessabweichungen und Einleitung von Gegenmaßnahmen unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheits- und Qualitätsaspekten
- Sicherstellung der Einhaltung und Umsetzung von Arbeitsanweisungen, sowie der Nutzung von Checklisten und anderen Dokumenten (z. B. Hygieneplan, Chargenprotokolle)

Qualitäts- und Bestandsmanagement

- Sicherstellung einer ordnungsgemäßen Dokumentation (Chargenprotokolle, Hygienepläne, Inprozesskontrollen, Probenahmen und Prüfmittelüberwachung, etc.)
- Verantwortung für regelmäßige Inventuren und die Überwachung von Beständen
- Übernahme der Rolle als Ansprechpartner (m/w/d) für Produktionsversuche und Optimierungsprojekte

Zusätzliche Aufgaben

- Teilnahme an internen Schulungen, HSE-Rundgängen und OLT-Meetings

- Mitarbeit und Unterstützung bei Projekten zur Weiterentwicklung der Produktion, sowie Planung und Durchführung von Maßnahmen zur Weiterentwicklung des Schichtteams
- Nutzung und Verbesserung digitaler Systeme zur Dokumentation, Kommunikation und Problemlösung sowie Einbindung des Teams
- Wahrnehmung von Rechtspflichten im Rahmen der übertragenen Unternehmerpflichten

Dein Profil:

- Abgeschlossene Ausbildung im Bereich Lebensmitteltechnologie, Verfahrenstechnik oder einem vergleichbaren Fachgebiet
- Mehrjährige Erfahrung in der Leitung eines Produktionsteams, idealerweise in der Lebensmittelindustrie
- Fundierte Kenntnisse in Arbeitssicherheits-, Hygiene- und Qualitätsstandards
- Führungskompetenz, Durchsetzungsstärke und ein ausgeprägtes Organisationstalent
- Sicherer Umgang mit digitalen Tools und Produktionsplanungssystemen (z. B. ERP, TEBIS, CMMS, PLS).
- Analytische Denkweise und die Fähigkeit, schnell und lösungsorientiert zu handeln
- Grundkenntnisse in Englisch sind von Vorteil

Was wir bieten

- Zentrale Lage (mitten in Hamburg Wandsbek) inkl. Parkmöglichkeiten
- Attraktive Vergütung
- Zuschuss zum HVV-Jobticket
- Betriebliche Altersvorsorge
- Möglichkeit zur Weiterbildung und persönlichen Entwicklung
- Kostenloses Wasser und Heißgetränke sowie Obstkorb
- Mitarbeitererevents (Betriebsfeiern, sportliche Aktivitäten in der Freizeit, vielfältige Möglichkeiten zum Netzwerken)
- Mitarbeiterangebote in Kooperation mit "Corporate Benefits"
- Ladestation für Elektroautos und E-Bikes
- 30 Tage Urlaub pro Jahr plus 5 Tage Schichtausgleichstage und mindestens jedes zweite Wochenende frei
- Überdurchschnittliche Schichtzuschläge: Nacht 25%, Samstag 50% Sonntag 75%, Feiertag 200%, Vorfeiertag 150%
- Fester Jahresschichtplan

Ohly arbeitet auf der Grundlage unserer Werte, das Richtige für unsere Mitarbeitenden, Kundinnen und Kunden und unseren Planeten zu tun. Wir sind bestrebt, einen vielfältigen und einladenden Arbeitsplatz zu schaffen, der Kolleginnen und Kollegen mit unterschiedlichen Lebensstilen, Hintergründen und Erfahrungen einschließt. Wir sind davon überzeugt, dass wir so unsere Werte besser erfüllen und gleichzeitig unsere Kundinnen und Kunden in unseren globalen Gemeinschaften innovativ und zufrieden stellen können.

Bitte füge Deiner Bewerbung ein Motivationsschreiben und einen Lebenslauf bei, der Deine relevanten Erfahrungen und Qualifikationen für diese Position hervorhebt, unter Angabe Deines frühestmöglichen Starttermins sowie Deiner Gehaltsvorstellung!